



ENERGY GENERATION

CX14 S2 1000X685

SMALL SIZE, GREAT MANOEUVRABILITY



CX12-CX14

Elektro-Hubwagen der Serie CX sind in verschiedenen Versionen lieferbar. Ihr Einsatzort ist dort, wo ein kleiner Wendekreis notwendig oder Paletten im Innenbereich transportiert werden müssen. Diese Geräte in ansprechendem Design wurden konzipiert für leichtere Einsätze und enge Platzverhältnissen.

STEERING WHEEL AND CONTROLS

- Ergonomic tiller
- Luminous indicator for battery state control.
- Butterfly valves for traction control.
- Safety pushbutton with warning buzzer.
- Forks way up/down control positioned on both sides of the handle (only on CX14).
- Hour counter in the Plus and Gel versions (only on CX14).
- "Tortoise" pushbutton for slow motion, which allows for the carrying out of operations with the tiller in vertical position.



PLUS BATTERIEN

Die Plus-Version ist ausgestattet mit Semitraktionsbatterien welche eine längere Einsatzdauer (CX 14) und eine mehrfache Lebensdauer gegenüber Standardbatterien bietet.

Dank des innovativen Designs wird der Zugang zu den Batterien extrem vereinfacht. Diese Modelle sind die optimale Kombination aus Größe, Kraft und niedrigen Unterhaltskosten auch durch die Verwendung von integrierten Ladegeräten.



STÜTZRÄDER

Zwei höhenverstellbare, seitliche Stützräder gewähren eine hervorragende Manövrierbarkeit und Seitenstabilität.



Kennzeichen

1.1 Hersteller	LIFTER		
Lift	Elektrisch		
1.3 Antrieb	Elektrisch		
1.4 Bedienug	Begleitend		
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1400
1.6 Lastschwerpunktstand	c	mm	500
1.8 Lastabstand	x	mm	785
1.9 Radstand	y	mm	1045

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)	Kg	199
2.2 Achlast mit last hinten	Kg	1038
2.2 Achslast, mit Last vorne	Kg	561
2.3 Achlast ohne last vorne	Kg	169
2.3 Achlast ohne last hinten	Kg	30

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder		RUBBER
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne		POLY.C.
3.1 Räder: Lastrollen		POLY.C.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite	mm	76
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm	250
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm	80
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Durchmesser	mm	100
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Breite	mm	40
3.5 Reifengrösse: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	nr	2
3.6 Spurweite, vorn	b10 mm	506
3.7 Spurweite, hinten	b11 mm	535

Grundabmessungen

4.4 Hub	h3 mm	115
4.9 Höhe deichsel in fahrstellung max	h14 mm	1242
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	85
4.19 Gesamtlänge	l1 mm	1500
4.20 Länge einschl. gabelrücken	l2 mm	500
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	720
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	50
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1000
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	685
4.32 Bodenfreiheit mitte radstand	m2 mm	35
4.34 Arbeitsgangbreite bei palette 800x1200 quer	Ast mm	1700
4.35 Wenderadius	Wa mm	1285

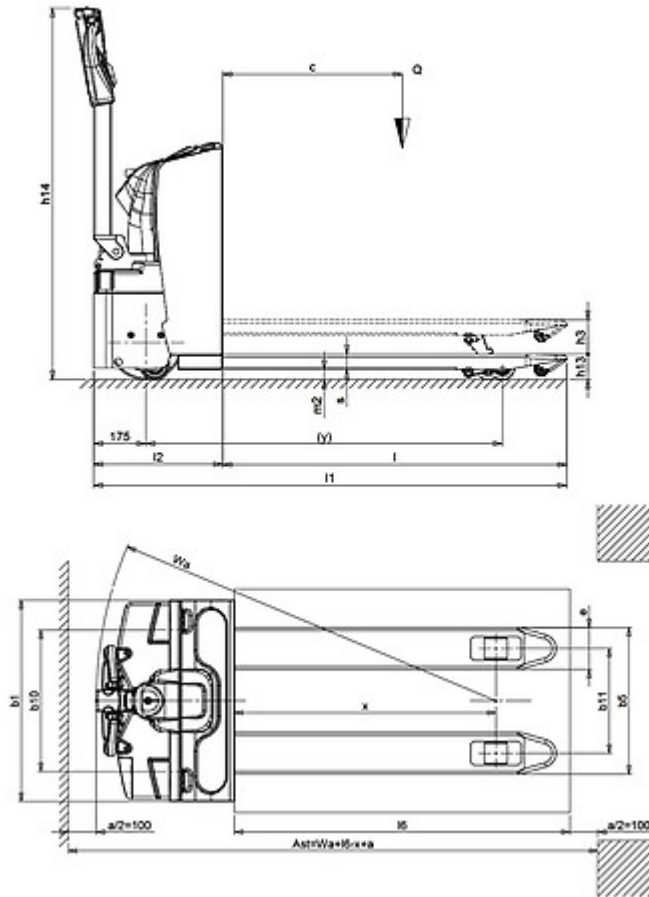
Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit last	Km/h	4.5
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne last	Km/h	4.7
5.2 Hubgeschwindigkeit mit last	m/s (strokes)	0.02
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne last	m/s (strokes)	0.03
5.3 Senkgeschwindigkeit mit last	m/s	0.04
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne last	m/s	0.04
5.8 Max steigfähigkeit mit last	%	5
5.8 Max steigfähigkeit ohne last	%	10
5.10 Betriebsbremse	Elektrisch	

E - motor

6.1 Fahrmotor leistung	kW	0.7
6.2 Hubmotor, leistung	kW	0.4
Batterietyp	Starter (C20)	
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	70
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	70
6.5 Batteriewicht, min	Kg	32
6.5 Batteriewicht, max	Kg	32

Integrated battery and battery charger



©2012 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package.
 Specifications subject to change without notice | ENERGY GENERATION is registered trademarks of
 PR INDUSTRIAL s.r.l. Other company, product or service names may be trademarks or service marks
 of others. RevA (06/2012).